

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12,
единый адрес: gsm@nt-rt.ru, <http://gms.nt-rt.ru>

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

Бытовая серия ГМС

Устройство ГМС с резьбовыми соединениями

Модели ГМС-15, ГМС-20, ГМС-20м

Стандартная серия для защиты против известкового отложения и для удаления существующего налета в трубах. Способствуют формированию защитной оксидной пленки на стенках труб, защищающей от коррозии. Область применения: коттеджи, небольшие жилые дома, промышленное и специальное применение, а также стиральные (посудомоечные) машины, гидромассажные ванны, душевые кабины, проточные водонагреватели, накопительные баки.



Информация об изделии

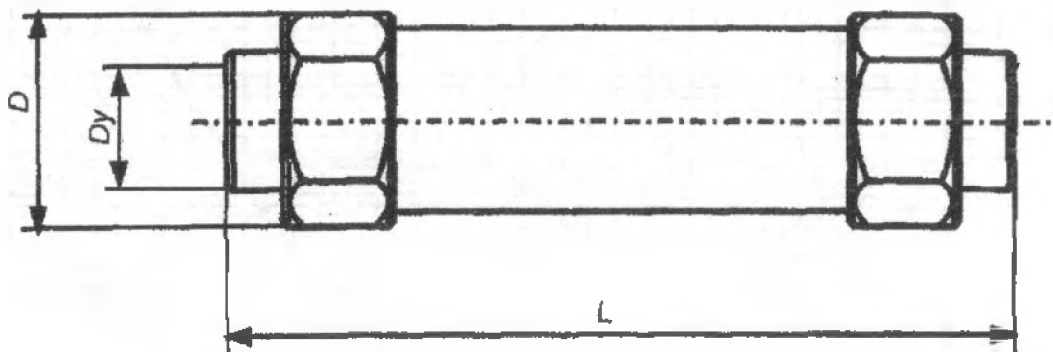
	ГМС-15	ГМС-20	ГМС-20м
Соединение			
DN	15	20	20
Дюйм	1/2"	3/4"	3/4"
Производительность м ³ /час			
минимальная:	0.08	0.15	0.1
номинальная:	0.79	1.08	0.45
максимальная:	1.5	2.0	0.8

Используемые материалы	
Соединение:	Латунь, Бронза
Корпус устройства :	Нержавеющая сталь
Корпус магнитной системы.	Нержавеющая сталь
Тип магнитов	Высокоэнергетические магниты
Сохранение магн. энер -ии:	280 кДж/м3
Остаточная магн. индукция:	12500 Гаусс
Потери магн. свойств:	0,2% за 10 лет
Прокладки:	Паронит , пищевая резина

Техническая спецификация:	
Рабочее давление:	8 кгс/см2
Максимальное давление:	12кгс/см2
Температура воды:	0 - 125°C
Тип присоединения:	Наружное резьбовое
Установка:	Вертикальная, горизонтальная или наклонная

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

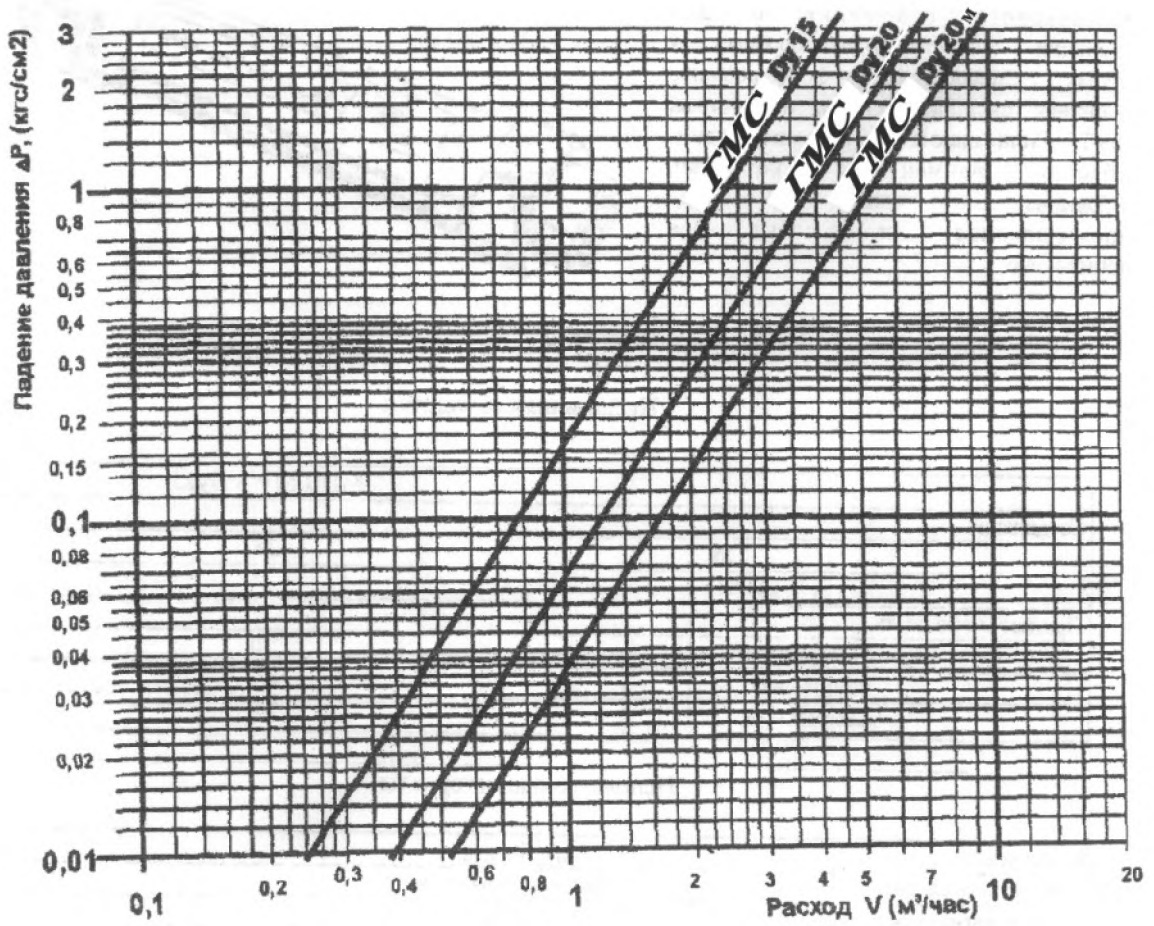
Габаритные размеры и масса устройств ГМС-15, ГМС-20, ГМС-20м



Устройство	L, мм	D, мм	Dy	Масса, кг
ГМС-15	120	30	1/2"	0,4
ГМС-20	125	38	3/4"	0,5
ГМС-20м	85	38	3/4"	0,3

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Зависимость падения давления воды в устройстве ГМС от скорости потока



УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Промышленная серия ГМС

Устройство ГМС с резьбовыми соединениями

Модели ГМС-15П, ГМС-20П

Стандартная серия для защиты против известкового отложения и для удаления существующего налета в трубах. Способствуют формированию защитной оксидной пленки на стенках труб, защищающей от коррозии. Область применения: коттеджи, небольшие жилые дома, промышленное и специальное применение, а также стиральные (посудомоечные) машины, гидромассажные ванны, душевые кабины, проточные водонагреватели, накопительные баки.



Информация об изделии

	ГМС-15П	ГМС-20П
Соединение		
DN	15	20
Дюйм	1/2"	3/4"
Производительность м ³ /час		
минимальная:	0,2	0,5
номинальная:	1,35	2,25
максимальная:	2,5	4

Используемые материалы

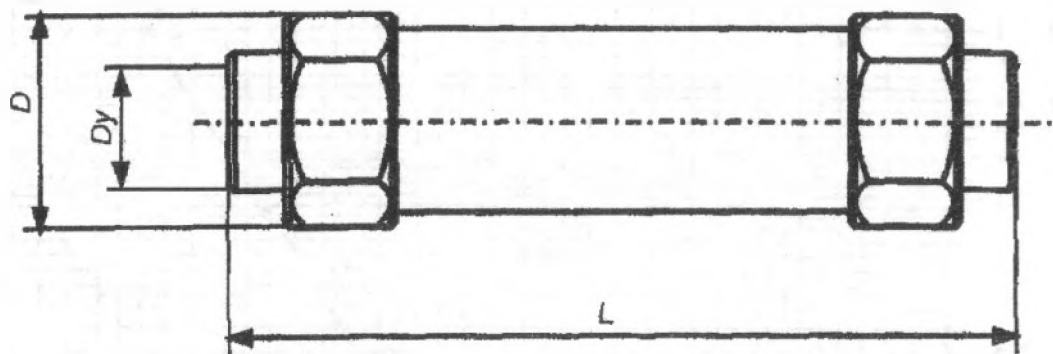
Соединение:	Латунь, Бронза
Корпус устройства :	Нержавеющая сталь
Корпус магнитной системы.	Нержавеющая сталь
Тип магнитов	Высокоэнергетические магниты
Сохранение магн. энер -ии:	280 кДж/м3
Остаточная магн. индукция:	12500 Гаусс
Потери магн. свойств:	0,2% за 10 лет
Прокладки:	Паронит , пищевая резина

Техническая спецификация:

Рабочее давление:	8 кгс/см ²
Максимальное давление:	12 кгс/см ²
Температура воды:	0 - 125°C
Тип присоединения:	Наружное резьбовое
Установка:	Вертикальная, горизонтальная или наклонная

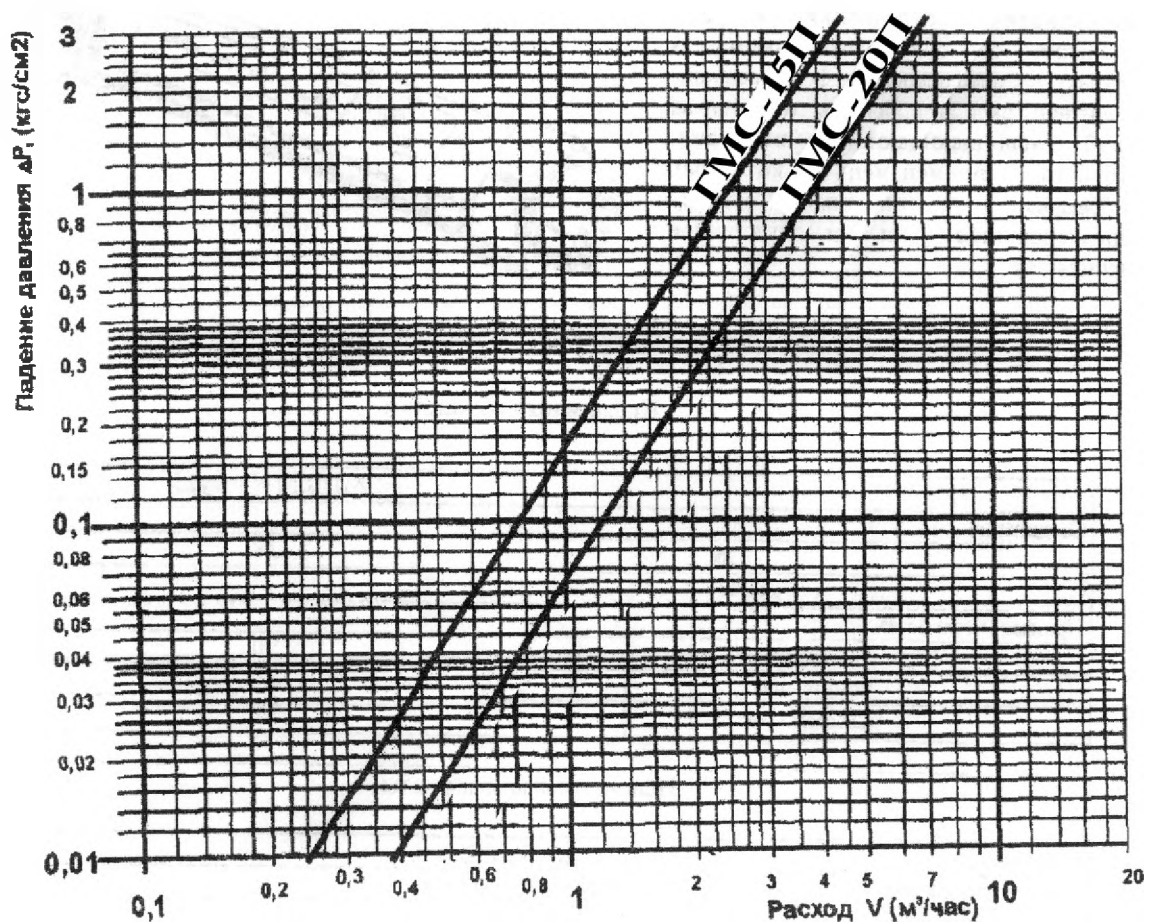
УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Габаритные размеры и масса устройств ГМС-15П, ГМС-20П



Устройство	L, мм	D, мм	Dy	Масса, кг
ГМС-15П	190	30	½"	0,4
ГМС-20П	190	38	¾"	0,8

Зависимость падения давления воды в устройстве ГМС от скорости потока



УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Промышленная серия ГМС

Устройство ГМС с резьбовым и фланцевым соединением	
Модели	ГМС-25Р, ГМС-25Ф

Стандартная серия для защиты против известкового отложения и для удаления существующего налета с труб. Способствуют формированию защитной оксидной пленки на стенках труб, защищающей от коррозии. Область применения: коттеджи, небольшие жилые дома, промышленное и специальное применение.



Информация об изделии

		ГМС-25Р, ГМС-25Ф
Соединение		
	DN	25
	Дюйм	1
Производительность	м ³ /час	
	минимальная:	1,0
	номинальная:	4,0
	максимальная:	7,0

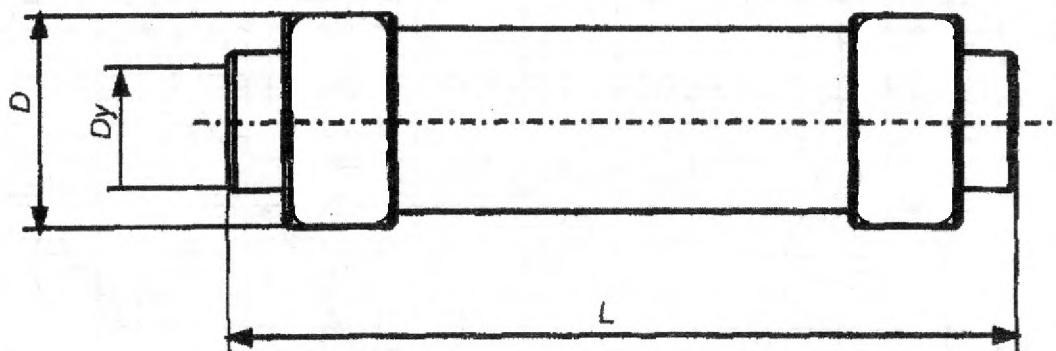
Используемые материалы

Соединение:	Латунь, Бронза
Корпус устройства:	Оцинкованная сталь
Корпус магнитной системы:	Нержавеющая сталь
Тип магнитов	Высокоэнергетические магниты
Сохранение магн. энергии:	280 кДж/м ³
Остаточная магн. индукция:	12500 Гаусс
Потери магн. свойств:	0,2% за 10 лет
Прокладки:	Паронит, пищевая резина

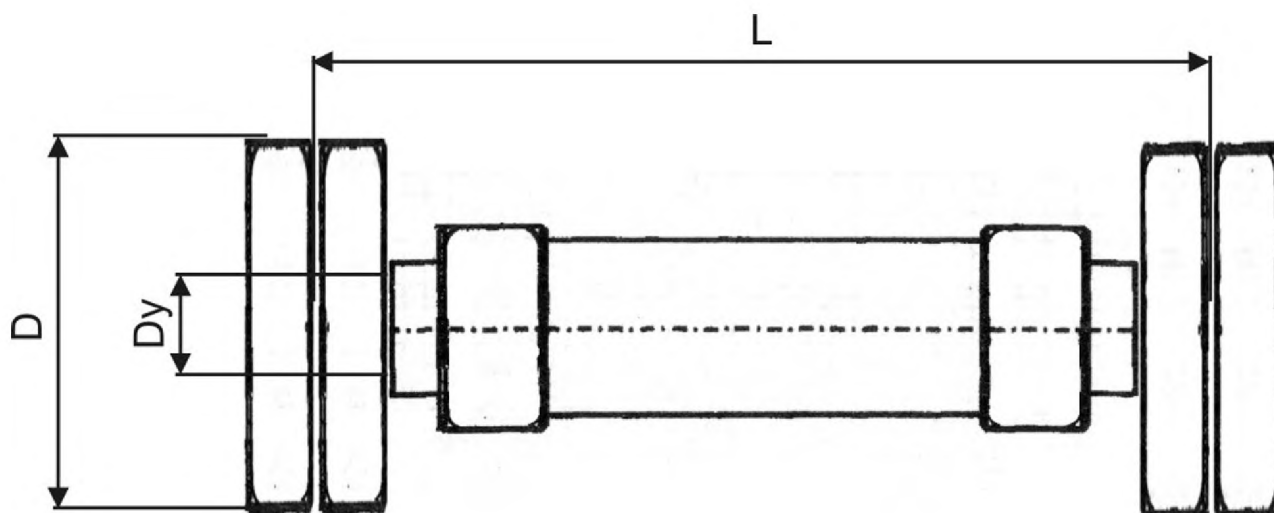
Техническая спецификация:

Рабочее давление:	8 кгс/см ²
Максимальное давлением	12 кгс/см ²
Температура воды:	0 - 125°C
Тип присоединения:	Наружное резьбовое, фланцевое
Установка:	Горизонтальная, вертикальная или наклонная

Габаритные размеры и масса устройств



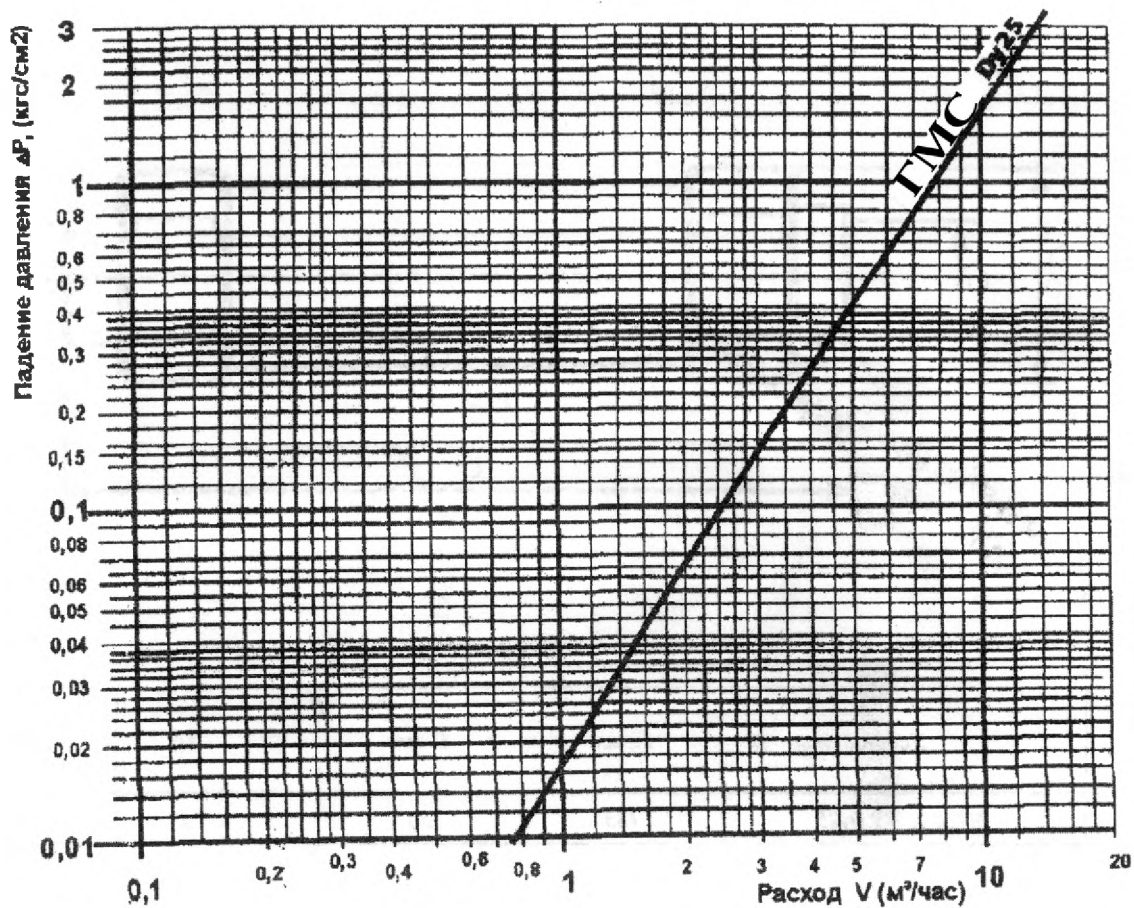
<i>Устройство</i>	<i>L, мм</i>	<i>D, мм</i>	<i>Dy</i>	<i>Масса, кг</i>
ГМС-25Р	183	60	1"	1,35



<i>Устройство</i>	<i>L, мм</i>	<i>D, мм</i>	<i>Dy</i>	<i>Масса, кг</i>
ГМС-25Ф	250	25	1"	20

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Зависимость падения давления воды в устройстве ГМС-25П, 25Ф от скорости потока



УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Промышленная серия ГМС

Модели

Стандартная серия для защиты против известкового отложения и для удаления существующего налета в трубах. Способствуют формированию защитной оксидной пленки на стенках труб, защищающей от коррозии. Область применения: коттеджи, небольшие жилые дома, промышленное и специальное применение.

ГМС-32Р



ГМС-32Ф



Информация об изделии

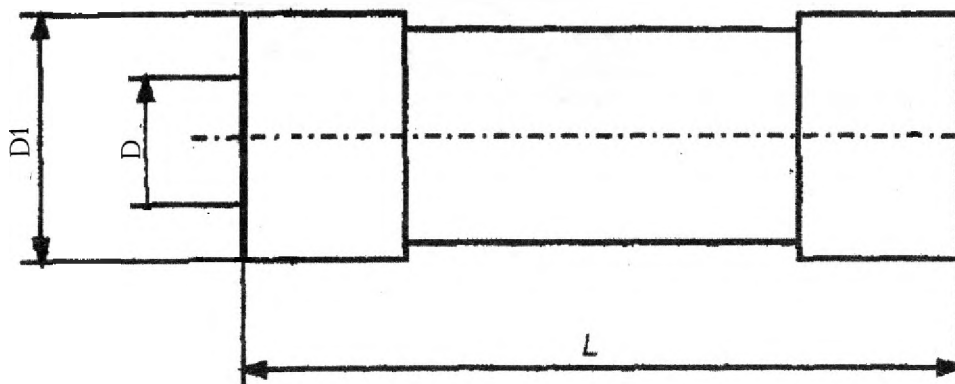
		ГМС-32Р	ГМС-32Ф
Соединение			
	DN	32	32
	Дюйм	1,1/4"	1,1/4"
Производительность			
	минимальная:	1,8	1,8
	номинальная:	5,9	5,9
	максимальная:	10	10

Используемые материалы

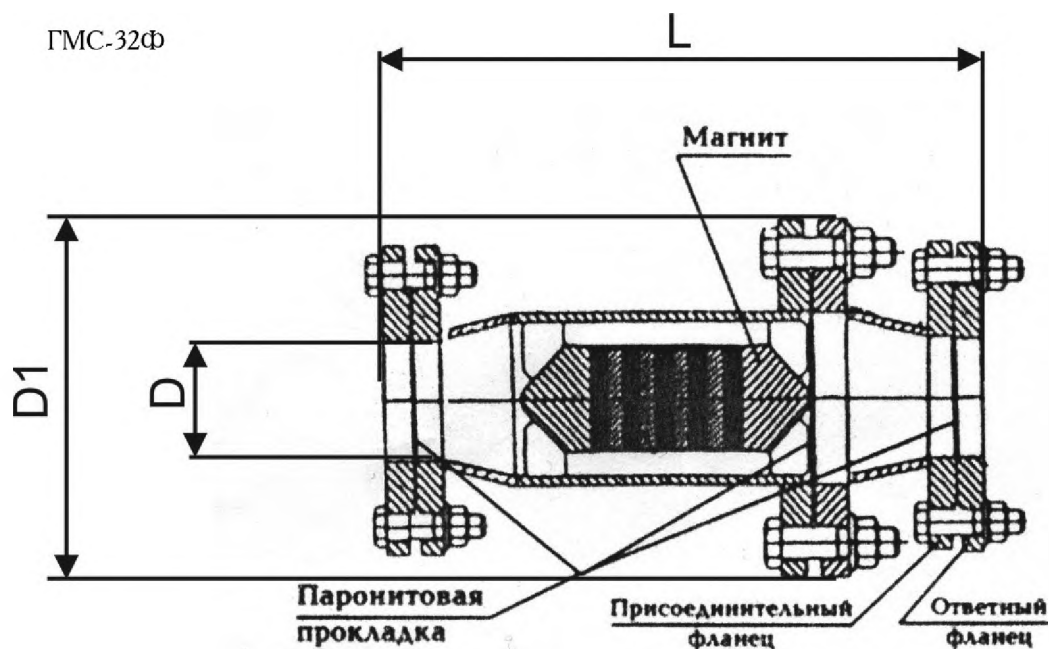
Соединение:	Латунь, Бронза
Корпус устройства:	Оцинкованная сталь
Корпус магнитной системы:	Нержавеющая сталь
Тип магнитов	Высокоэнергетические магниты
Сохранение магн. энергии:	280 кДж/м3
Остаточная магн. индукция:	12500 Гаусс
Потери магн. свойств:	0,2% за 10 лет
Прокладки:	Пищевая резина, паронит

Техническая спецификация:

Рабочее давление:	8 кгс/см2
Максимальное давление:	12 кгс/см2
Температура воды:	0 - 125°C
Тип присоединения:	Резьбовое, фланцевое
Установка:	Вертикальная, горизонтальная или наклонная



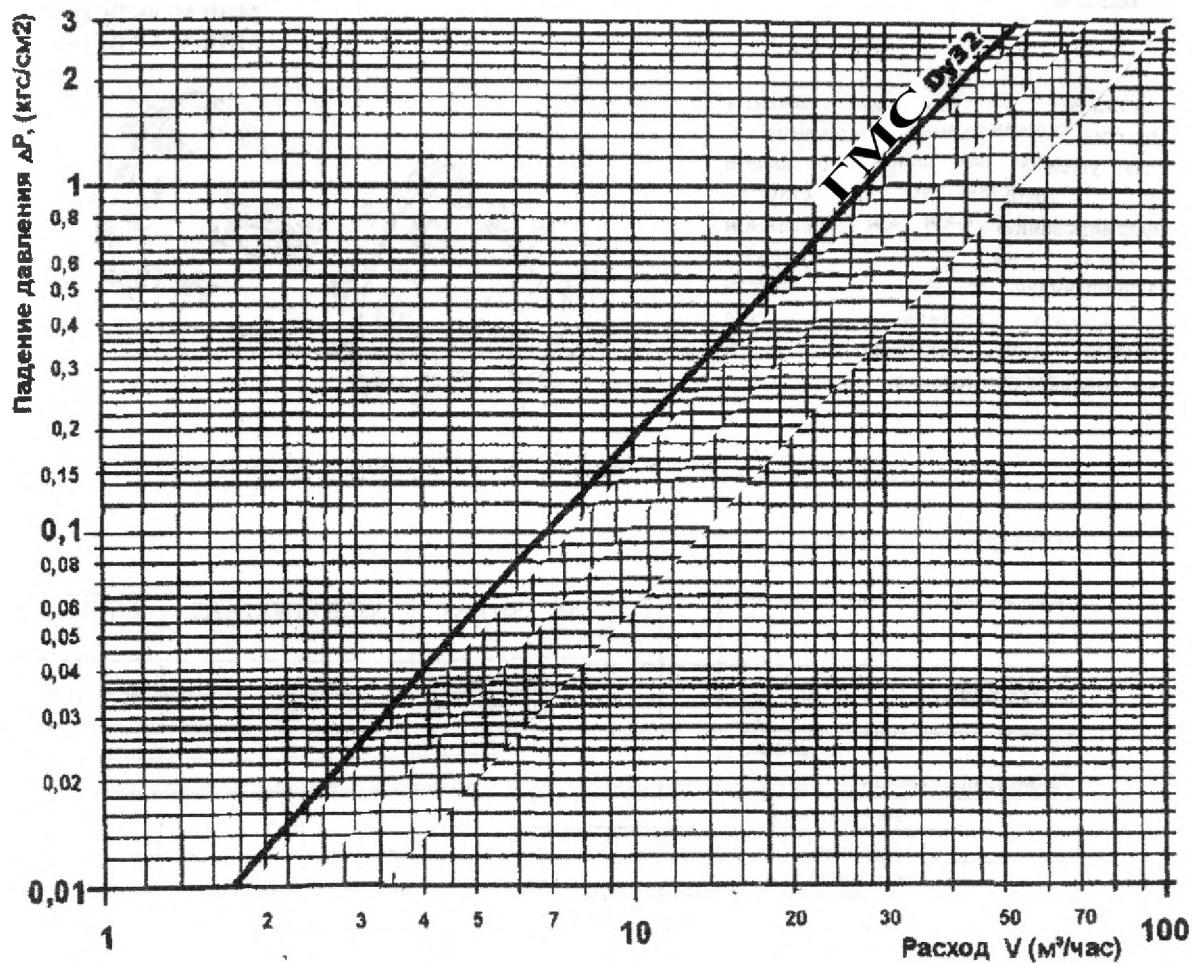
Устройство	L, мм	D, мм	D1	Масса, кг
ГМС-32Р	230	60	32	3



Устройство	L, мм	D, мм	D1	Масса, кг
ГМС-32Ф	294	140	32	18

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Зависимость падения давления воды в устройстве ГМС-32П, 32Ф от скорости потока



Промышленная серия ГМС

Устройства ГМС с фланцевыми соединениями	
Модели	ГМС-40.ГМС-50.ГМС-65

Стандартная серия для защиты против известкового отложения и для удаления существующего налета в трубах. Способствуют формированию защитной оксидной пленки на стенках труб, защищающей от коррозии. Область применения: коттеджи, небольшие жилые дома, промышленное и специальное применение.



Информация об изделии

	ГМС-40	ГМС-50	ГМС-65
Соединение			
DN	40	50	65
Дюйм	1,1/2"	2"	2,1/2"
Производительность м ³ /час			
минимальная:	2,5	3,5	5
номинальная:	7,75	11,75	20
максимальная:	13	20	35

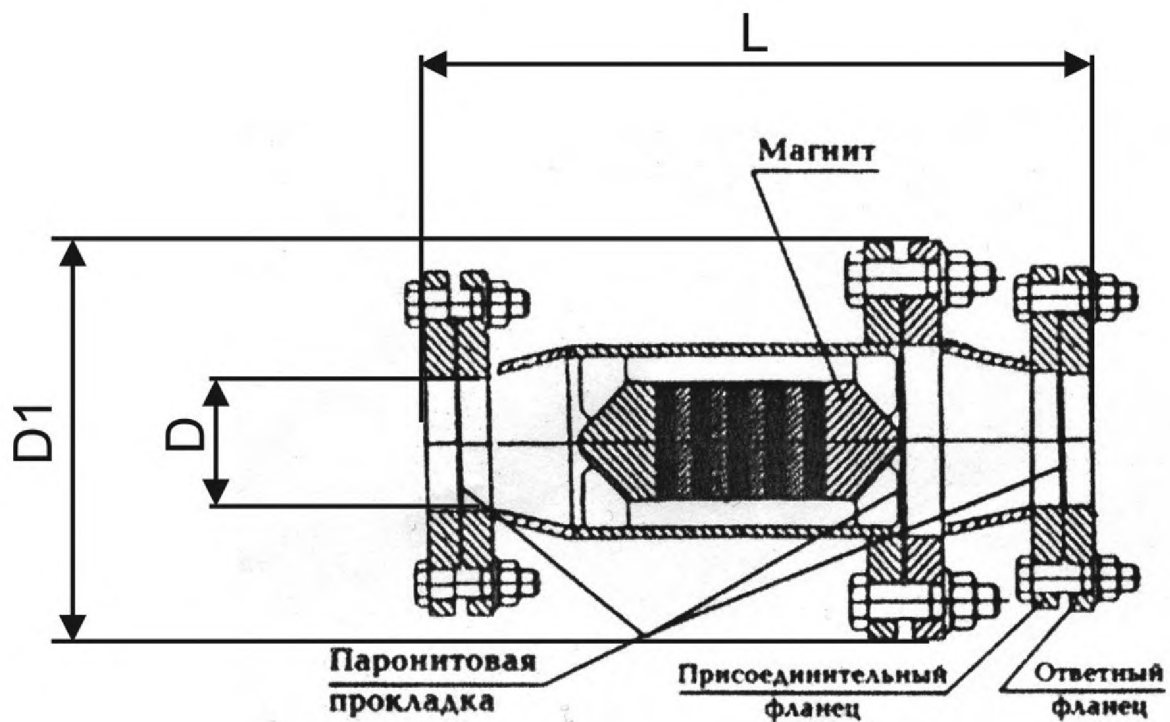
Используемые материалы	
Соединение:	Фланцы стальные приварные
Корпус устройства:	Оцинкованная сталь
Корпус магнитной системы:	Нержавеющая сталь
Тип магнитов	Высокоэнергетические магниты
Сохранение магн. энергии:	280 кДж/м3
Остаточная магн. индукция:	12500 Гаусс
Потери магн. свойств:	0,2% за 10 лет
Прокладки:	паронит

Техническая спецификация:	
Рабочее давление:	8 кгс/см ²
Максимальное давление:	12 кгс/см ²
Температура воды:	0 - 125°C
Тип присоединения:	Фланцевое
Установка:	Вертикальная, горизонтальная или наклонная

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Габаритные размеры и масса устройств

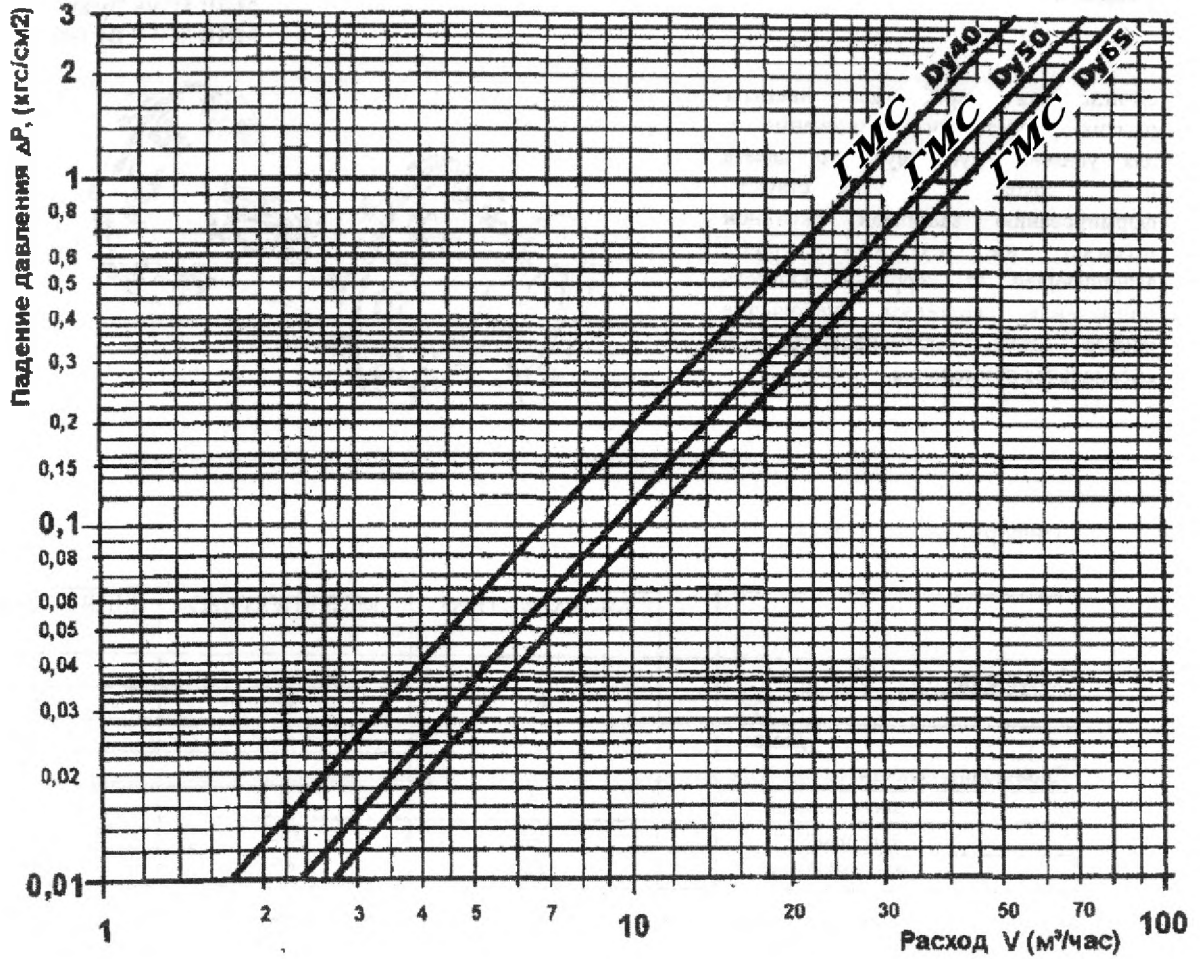
ГМС-40, ГМС-50, ГМС-65



Устройство	L, мм	D, мм	D1	Масса, кг
ГМС-40	307	40	160	19
ГМС-50	338	50	186	23
ГМС-65	397	65	215	31

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Зависимость падения давления воды в устройстве ГМС от скорости потока



Промышленная серия ГМС

Устройства ГМС с фланцевыми соединениями

Модели ГМС-80, ГМС-100, ГМС-125

Стандартная серия для защиты против известкового отложения и для удаления существующего налета в трубах. Способствуют формированию защитной оксидной пленки на стенках труб, защищающей от коррозии. Область применения: коттеджи, небольшие жилые дома, промышленное и специальное применение.



Информация об изделии

	ГМС-80	ГМС-100	ГМС-125
Соединение			
DN	80	100	125
Дюйм	3"	4"	4,1/2"
Производительность			
минимальная:	8	12	15
номинальная:	26,5	51	67,5
максимальная:	45	90	120

Используемые материалы

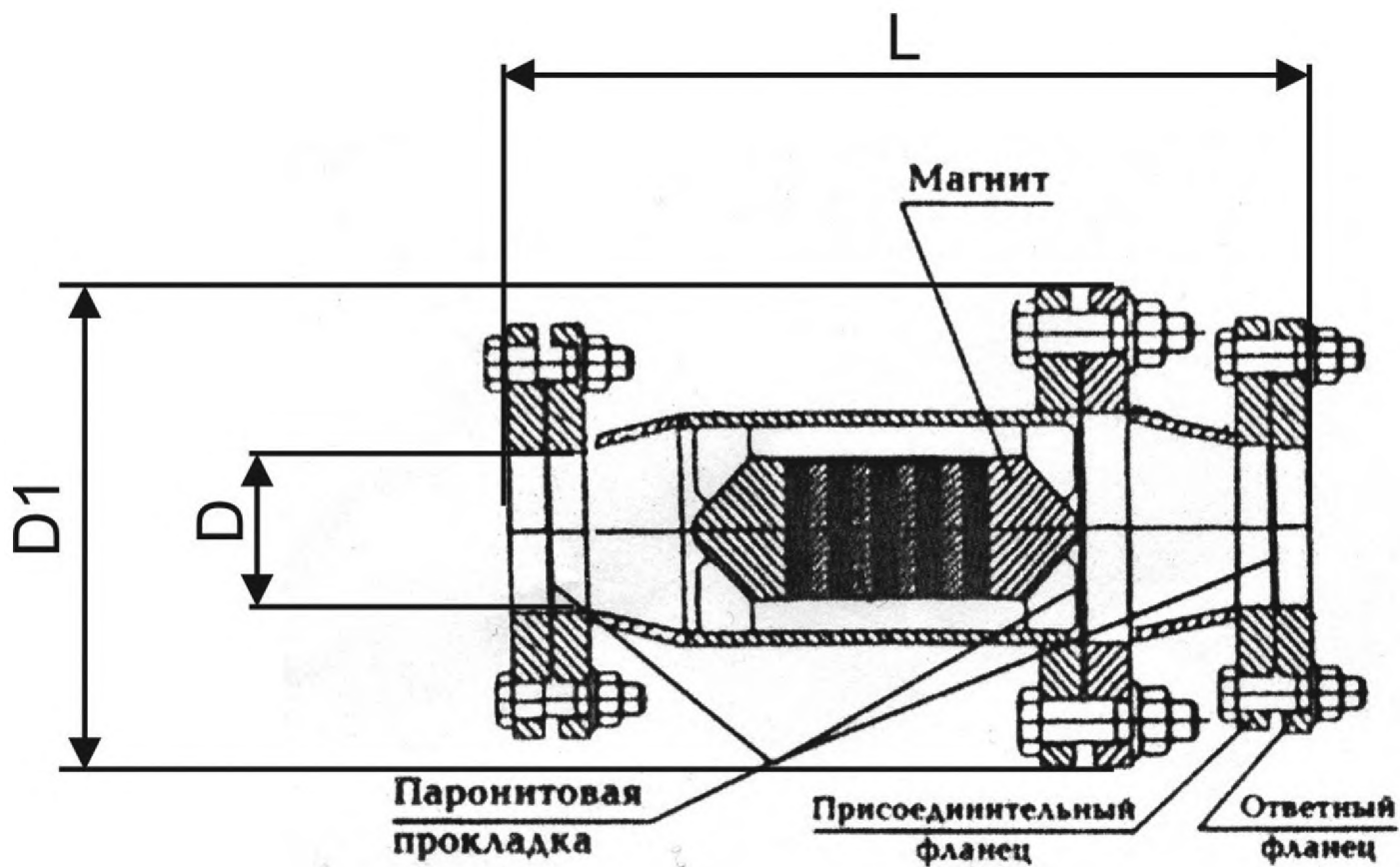
Соединение:	Фланцы стальные приварные
Корпус устройства:	Оцинкованная сталь
Корпус магнитной системы;	Нержавеющая сталь
Тип магнитов	Высокоэнергетические магниты
Сохранение магн. энергии:	280 кДж/м ³
Остаточная магн. индукция:	12500 Гаусс
Потери магн. свойств:	0,2% за 10 лет
Прокладки:	паронит

Техническая спецификация:

Рабочее давление:	8 кгс/см ²
Максимальное давление:	12 кгс/см ²
Температура воды:	0 - 125°C
Тип присоединения:	Фланцевое
Установка:	Вертикальная или горизонтальная

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

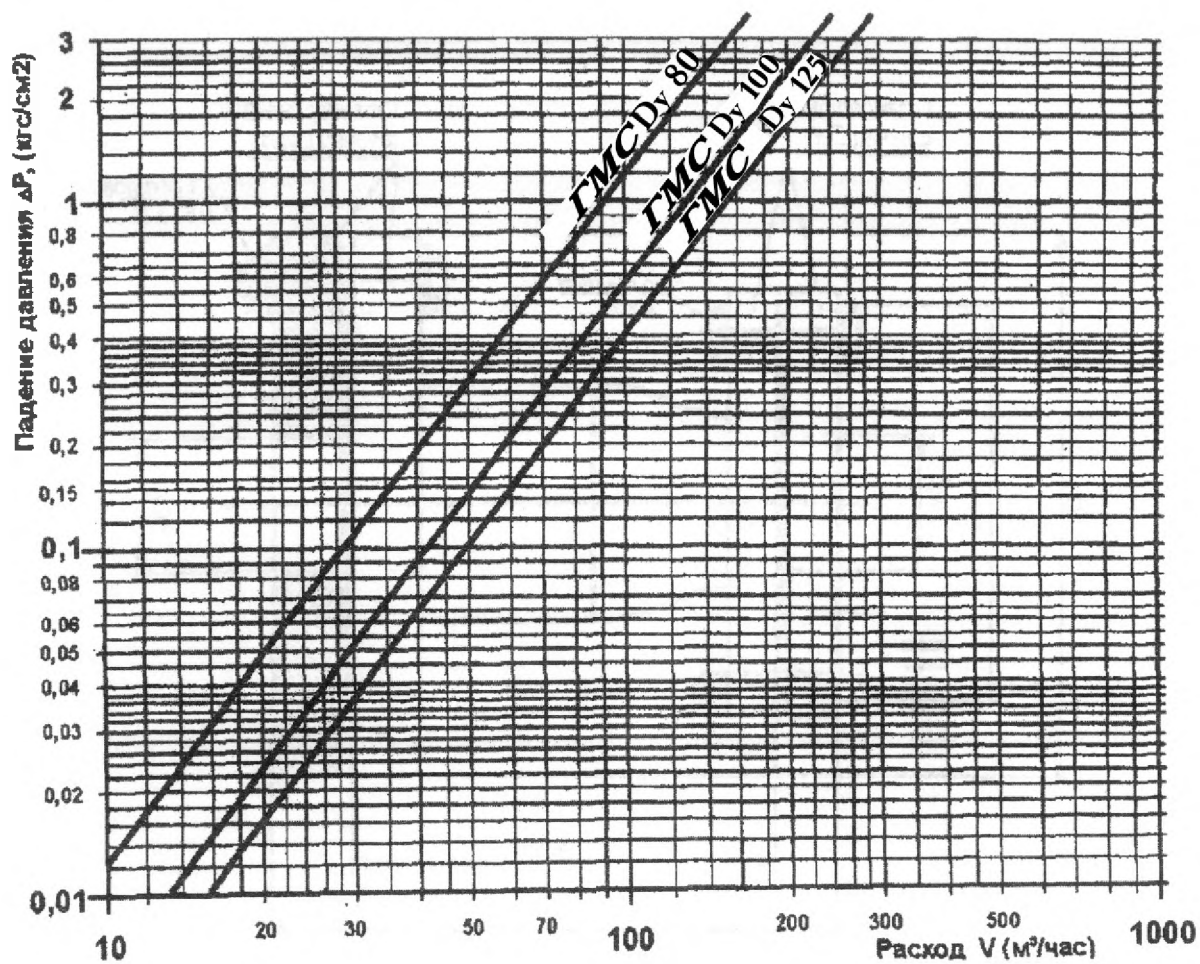
Габаритные размеры и масса устройств ГМС-80, ГМС-100, ГМС-125



Устройство	L, мм	D, мм	D1	Масса, кг
ГМС-80	451	245	80	55
ГМС-100	520	280	100	67
ГМС-125	530	290	125	74

УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Зависимость падения давления воды в устройстве ГМС от скорости потока

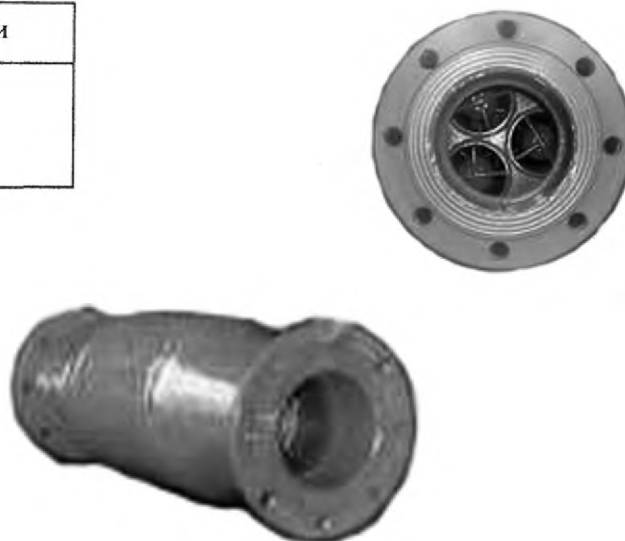


УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Промышленная серия **ГМС**

Устройства ГМС с фланцевыми соединениями
Модели ГМС-150, ГМС-200, ГМС-250

Стандартная серия для защиты против известкового отложения и для удаления существующего налета в трубах. Способствуют формированию защитной оксидной пленки на стенках труб, защищающей от коррозии. Область применения: Промышленные котельные, тепловые станции, крупные здания и специальное применение. Промышленное и специальное применение.



Информация об изделии

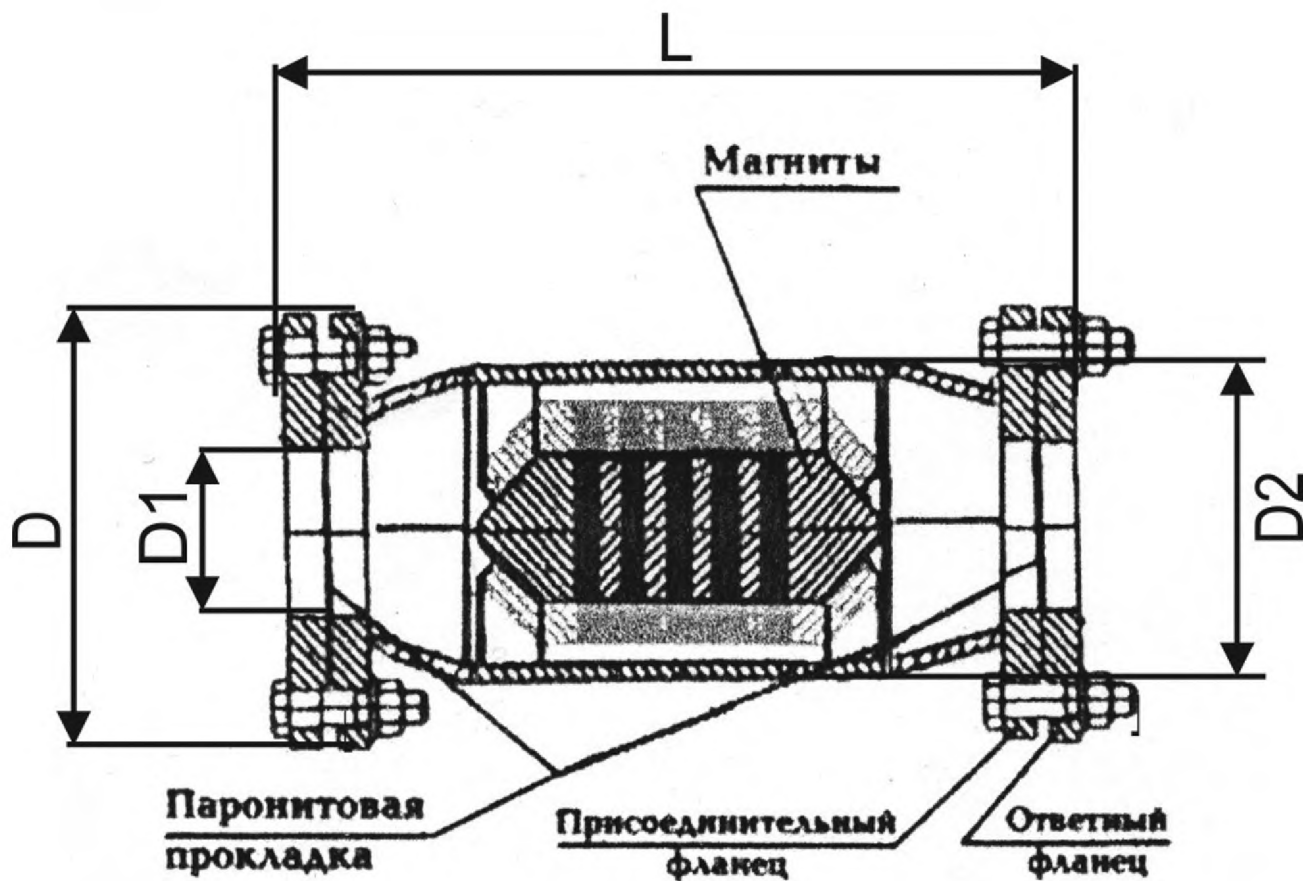
	ГМС-150	ГМС-200	ГМС-250
Соединение			
DN	150	200	250
Дюйм	6"	8"	10"
Производительность			
минимальная:	35	57	87
номинальная:	127,5	228,5	356
максимальная:	220	400	625

Используемые материалы	
Соединение:	Фланцы стальные приварные
Корпус устройства:	Оцинкованная сталь
Корпус магнитной системы:	Нержавеющая сталь
Тип магнитов	Высокоэнергетические магниты
Сохранение магн. энергии:	280 кДж/м ³
Остаточная магн. индукция:	12500 Гаусс
Потери магн. свойств:	0,2% за 10 лет
Прокладки:	паронит

Техническая спецификация:	
Рабочее давление:	8 кгс/см ²
Максимальное давление:	12 кгс/см ²
Температура воды:	0 - 125°C
Тип присоединения:	Фланцевое
Установка:	Вертикальная или горизонтальная

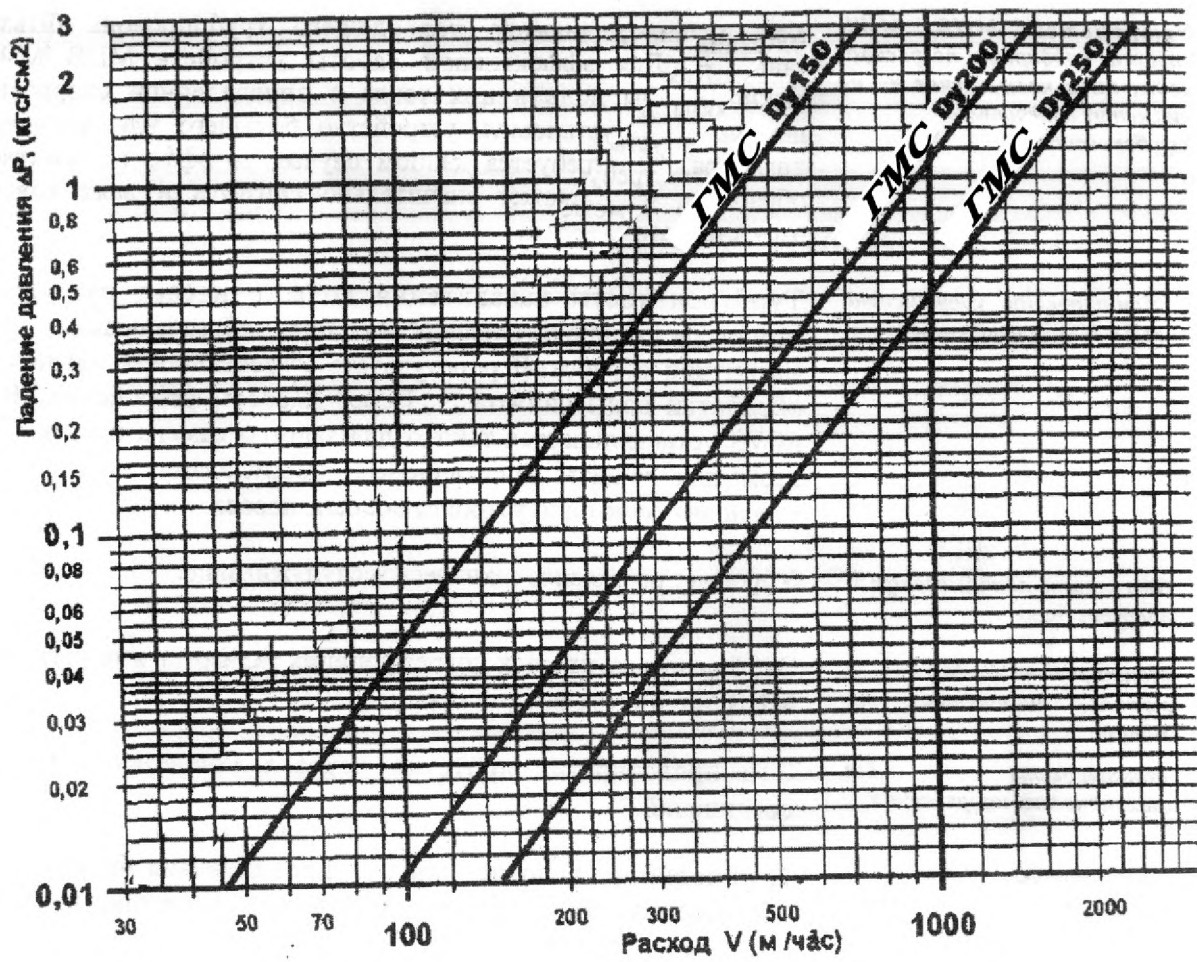
УСТРОЙСТВА МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ГМС

Габаритные размеры и масса устройств ГМС-150, ГМС-200, ГМС-250



Устройство	L, мм	D, мм	D1	D2	Масса, кг
ГМС-150	730	280	150	710	110
ГМС -200	830	520	200	710	150
ГМС -250	1680	710	250	860	590

Зависимость падения давления воды в устройстве ГМС от скорости потока



Установка и эксплуатация устройства магнитной обработки воды.

ДЕЙСТВИЕ

ОСНОВАНИЕ

Устройство ГМС следует подбирать по расходу воды, ни в коем случае не по диаметру подводящего трубопровода.

Как правило, диаметр подводящего трубопровода бывает завышен. Для эффективной работы устройств ГМС важно, чтобы вода в них текла с определенной скоростью потока. Если установить устройство большего или меньшего диаметра, чем требуется данном случае, то эффект магнитной обработки воды может значительно снизиться и даже совсем отсутствовать

Монтировать устройство ГМС после насоса

Турбулентность и кавитация воды в насосе разрушает структуру микрокристаллов кальция, образовавшихся при магнитной обработке. В результате эффективность магнитной обработки воды снижается. Перед насосом устройство ГМС устанавливается только для защиты самого насоса. При этом для защиты последующего оборудования необходимо установить еще одно устройство после насоса.

Обеспечить лёгкий доступ к оборудованию.

Упрощает регулярное техническое обслуживание.

Монтировать ГМС в местах, защищённых от мороза.

Это предотвратит риск повреждения или разрушения устройств ГМС из-за замерзания.

Монтировать без механических напряжений

Это предотвратит протечки через уплотнения в местах соединений.

Предусмотреть отсечные устройства до и после прибора.

Необходимое условие для проведения обслуживания оборудования. Если требуется обеспечить непрерывную подачу воды, рекомендуется устройство байпасной линии.

ДЕЙСТВИЕ

Рекомендуется установить перед устройством ГМС фильтр механической очистки.

Рекомендуется очистить трубы и защищаемое оборудование от старой накипи перед установкой устройства ГМС

Устройства Ду 32 мм и более следует монтировать горизонтально или вертикально.

ОСНОВАНИЕ

Защищает устройство ГМС от ферромагнитных частиц, которые могут «прилипнуть» к магнитной системе, шунтируя магнитное поле и уменьшая рабочее сечение устройства.

Дело в том, что в самом начале эксплуатации устройств ГМС старая накипь начинает отслаиваться от стенок труб и нагревательных элементов. В некоторых случаях частицы этой накипи могут забить узловые места трубопровода (обычно в местах поворота, тройниках) и вызвать существенные потери напора воды. Эффект схода накипи может длиться (в зависимости от условий) от 1 до 6 месяцев. Поиск и очистка мест блокировки труб отслоившейся накипью задача трудоемкая, поэтому рекомендуется производить очистку от накипи до установки ГМС

Масса устройства растёт с ростом его диаметра. При установке устройства наклонно вес его распределяется неравномерно, что, в свою очередь, приводит к усилению износа и возможному возникновению протечек в местах уплотнений.

Меры безопасности.

Не допускается нагрев магнитного элемента преобразователя выше 150°C.

Запрещается подносить к боковой поверхности магнитного элемента преобразователя крупные ферромагнитные предметы (инструмент) ближе 10 см во избежание резкого защемления пальцев.

- Устройства магнитного преобразования воды сконструированы таким образом, что магнитное поле в устройстве ограничено корпусом устройства и, практически, отсутствует вне его. Слабое магнитное поле может быть обнаружено только на очень близком к устройству расстоянии (менее 10 см от корпуса) со стороны входного и выходного фитингов устройства.
- Решение о возможности работы с устройством или в непосредственной близости от него для людей имеющих имплантаты, протезы, инородные ферромагнитные материалы в организме должно приниматься только после консультации с врачом и индивидуально в каждом случае.
- Персонал должен быть проинструктирован относительно действия магнитного поля и его воздействия на электронные медицинские приборы, компьютеры, часы и магнитные носители информации (кредитные и прочие магнитные карточки, дискеты, аудио и видеокассеты).

Очистка магнитной системы от ферромагнитных отложений.

Со временем на поверхности магнитной системы возможно образование ферромагнитной пленки илистого типа. В зависимости от состава исходной воды и производительности системы очистка может потребоваться через 1-5 лет эксплуатации устройства.

Для очистки магнитной системы:

- перекройте подачу воды или пустите воду по байпасной линии;
- снимите устройство с трубопровода;
отсоедините один из коннекторов;
- щеткой, под струей воды под давлением, очистите магнитную систему;
- присоедините коннектор;
- установите устройство на прежнее место и подключите подачу воды;

ВНИМАНИЕ: при выполнении обслуживания устройства тщательно соблюдайте меры безопасности!

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12,
единый адрес: gsm@nt-rt.ru, <http://gms.nt-rt.ru>